

SolarEdge CSS-OD 107 Armadio Batteria 107 kWh

Per l'Europa

Inverter Batteria BU 50 / BU 30

CSS-OU-107 / PCS050B / PCS030B

Soluzione di accumulo di energia con funzionalità di backup integrata, per impianti C&I

Facilità di installazione e messa in servizio

- Pre-assemblato e testato in fabbrica per un'installazione rapida
- Armadio compatto che può essere installato al chiuso o all'aperto con golfari superiori per un posizionamento più facile
- Configurazione e messa in servizio accelerate tramite applicazione mobile SolarEdge Go
- Scalabile fino a 2.1 MWh di capacità di accumulo

Risparmi Ottimizzati

- Integrato con SolarEdge ONE per C&I, per l'ottimizzazione dell'energia dell'impianto e O&M
- Supporta modalità di ottimizzazione multiple, tra cui autoconsumo, peak shaving, ottimizzazione tariffaria, limiti di esportazione e importazione
- Inverter batteria progettato per fornire alimentazione di backup durante interruzioni della rete *

Sicurezza e Resilienza integrate

- Approccio di protezione stratificato implementato a livello di cella, modulo, cluster e armadio
- Meccanismi integrati di rilevamento e soppressione incendi
- Protezioni elettriche integrate, comprese protezione dalla polarità inversa, guasti a terra, guasti di dispersione, protezione da sovratensioni
- Sicurezza fisica multi-sensore: sensori di allagamento, porta, calore, CO e fumo

Unico Fornitore Affidabile

- PV, accumulo e sistema di gestione dell'energia da un singolo fornitore
- unico fornitore per garanzia, supporto e formazione
- Garanzia sul prodotto e performance di 10 anni/8000 cicli

* La funzionalità di backup è limitata a un Inverter Batteria per impianto e richiede un aggiornamento firmware previsto per la fine del 2026.



SolarEdge CSS-OD 107

Armadio Batteria 107 kWh

CSS-OU-107

ARMADIO BATTERIA 107 KWH	CSS-OU-107	Unità
SPECIFICHE TECNICHE		
Chimica della Cella	Litio Ferro Fosfato (LFP)	
Capacità Totale Batteria	107.52	kWh
Capacità Utilizzabile Batteria	102.14	kWh
Capacità Totale Modulo Batteria	17.92	kWh
Numero dei moduli	6	
C-Rate Massimo (Carica / Scarica)	0.5	C-rate
Tensione di esercizio	342-432	Vcc
Tensione Nominale	384	Vcc
Ingresso Ausiliario CA ⁽¹⁾	230 / 50	Vca / Hz
SPECIFICHE MECCANICHE		
Dimensioni Armadio Batteria (L x P x A)	1050 x 1371 x 2085	mm
Peso Armadio Batteria	1435	Kg
Protezione IP	IP54	
Protezione dalla Corrosione	C4	
Metodo di Raffreddamento	HVAC integrata	
CONFORMITÀ AGLI STANDARD		
Sicurezza	IEC 62619 / IEC 62040, IEC 62477 / IEC 62619, IEC 63056 / UL 9540A	
Indice di protezione IP	IEC 60529	
Trasporto	UN 38.3	
Emissioni	EN IEC 61000-6-2:2019 / EN IEC 61000-6-4:2019 / EN IEC 61000-3-2:2019 / EN 61000-3-3:2013+A1:2019	
SPECIFICHE AMBIENTALI		
Temperatura di esercizio ⁽³⁾	-30 to +50 (>45 derating)	°C
Umidità di esercizio	5 – 95 (non-condensante)	%
Altitudine Massima di Esercizio	3000	m

(1) L'alimentazione monofase è necessaria per il funzionamento HVAC dell'Armadio Batteria.

(2) Misurato a un metro da un singolo Armadio Batteria CSS-OD e Inverter Batteria.

(3) Il derating di potenza può applicarsi anche nell'intervallo di temperatura da -30 a -10 °C.

SolarEdge CSS-OD 107

Armadio Batteria 107 kWh

CSS-OU-107

ARMADIO BATTERIA 107 KWH	CSS-OU-107	Unità
SICUREZZA		
Sicurezza Antincendio	Calore e Umidità	
	Rilevatore di Fumo Fotoelettrico	
	Livello armadio 2×aerosol + supporto tubo acqua esterno DM65	
	Modulo Energia integrato con sistema di soppressione antincendio Novec 1230	
Sicurezza Elettrica	Protezione dalla polarità inversa	
	Rilevamento guasto a terra e guasti di dispersione	
	Protezione da sovratensioni CA e CC	
Sicurezza dell'Operatore	Rilevatore di Gas Tossico (CO)	
Componenti di Sicurezza Integrati	Pulsante di Spegnimento di Emergenza (EPO), Rilevatore di Allagamento, Interruttore di Contatto Porta, Valvole di Sfogo Pressione, Pannelli di Deflagrazione	
Isolamento Ingresso Batteria (CC / CC)	Sì	
Classe di Protezione	I	
TRASPORTO		
Carrello elevatore	Slot integrati	
Gru	4 viti ad occhio integrate/fornite	
GARANZIA ⁽⁴⁾		
Sistema	10	anni
Performance	8000 cicli oppure 10 anni fino al 70% SoH	

(4) Per i dettagli della garanzia, condizioni ed esclusioni, consultare la Garanzia limitata del prodotto per SolarEdge CSS-OD

SolarEdge CSS-OD 107

Inverter Batteria BU 50 kW / 30 kW

PCS050B / PCS030B

INVERTER BATTERIA	PCS050B	PCS030B	UNITÀ
SPECIFICHE CA			
Potenza di uscita CA Attiva Nominale	49.9	29.9	kW
Potenza di Uscita CA Apparente Massima	49.9	29.9	kVA
Protezione Corrente Continua Massima Ingresso / Uscita (Per fase)	144/72	87/44	Aac
Efficienza massima dell'inverter	97.5		%
Tensione di uscita CA – Fase Fase / Fase Neutro (Nominale)	L-N/L-L 230/400V		Vca
Tensione di uscita CA – Fase Fase / Fase Neutro (Campo)	340 – 440 / 196~253		Vca
Tempo di Risposta Complessivo	0.8 - 1.1		sec
Frequenza CA	50 ± 5		Hz
Connessioni Linea CA	3L+PE+N / 4W + PE		
Distorsione Armonica Totale (THDi)	<3 (Dal carico corrente)		%
Range del Fattore di potenza	-0.8 to 0.8 / in anticipo, in ritardo		
SPECIFICHE CC			
Potenza Massima Ingresso CC	55	33	kW
Corrente CC Massima	80 x 2	60 x 2	Adc
Numero di Interfacce Ingresso CC	2		
USCITA BACKUP⁽⁵⁾			
Tensione CA Nominale	230 / 400 V; 220 / 380 Vca; 3L+PE+N		
Potenza di uscita CA Nominale	49.9	29.9	kW
Potenza / Corrente di Uscita CA Max. (Per fase)	25 ⁽⁶⁾ /110	20 ⁽⁷⁾ /91	kW/A
Corrente di Uscita CA Nominale	72	44	A
Controllo ATS	integrata		
Controllo Generatore Diesel	Supportato da Contatto Pulito (N.O)		
Tempo di Transizione Sistema Complessivo	< 20		ms
Corrente Ingresso Generatore Max	110		A
FUNZIONI DI SICUREZZA			
Protezione dalla polarità inversa	Si		
Monitoraggio dei parametri di rete	Si		
Protezione Guasti a Terra e di Dispersione	Si		
Protezione da sovratensioni CC / CA	Tipo III / Tipo II integrata		
Isolamento Ingresso Batteria (CC / CC)	Si		
Categoria Sovratensione (Rete)	OVC III		
Classe di Protezione	I		
GESTIONE⁽⁸⁾ E COMUNICAZIONE			
Gestione Impianto, Ottimizzazione e Inseguimento	SolarEdge ONE Controller per impianti Commerciali e Industriali (C&I)		
Porte di Comunicazione	RS-485 / CAN		

(5) La funzionalità di backup richiede un aggiornamento firmware, presto disponibili.

(6) Supporta fino al 25 kW su una singola fase durante il funzionamento di backup sbilanciato, senza superare i 50 kW di potenza di uscita totale su tutte le fasi.

(7) Supporta fino al 20 kW su una singola fase durante il funzionamento di backup sbilanciato, senza superare i 30 kW di potenza di uscita totale su tutte le fasi.

(8) Il SolarEdge ONE Controller è necessario per il funzionamento del sistema.

SolarEdge CSS-OD 107

Inverter Batteria BU 50 kW / 30 kW

PCS050B / PCS030B

INVERTER BATTERIA	PCS050B	PCS030B	UNITÀ
SPECIFICHE MECCANICHE			
Dimensioni Inverter (L x P x A)	900 x 322 x 650 (Staffa di montaggio non inclusa)		mm
Peso Inverter	80		kg
Protezione IP	IP66		
Metodo di Raffreddamento	Raffreddamento ad Aria Intelligente		
Sezione trasversale Cavo Ingresso CA ⁽⁹⁾ / Dimensione Capicorda	35-50 / M6	20-35 / M6	mm ²
Rumore ⁽¹⁰⁾	<70		dba
CONFORMITÀ AGLI STANDARD			
Sicurezza	IEC 62109-1, IEC 62109-2		
Emissioni	IEC 61000-6-4, IEC 61000-3-11, EN/IEC 61000-3, CISPR 11		
Collegamento alla rete	CEI-016, CEI 0-21, VDE AR-N-4105, VDE AR-N 4110 ⁽¹¹⁾ , EN 50549-1/10, RfG, NC RfG, PTPIREE,		
SPECIFICHE AMBIENTALI			
Temperatura di esercizio	-25 to + 60 (>45 Derating)		°C
Umidità di esercizio	0 – 100 (non-condensante)		%
Altitudine Massima di Esercizio	4000 (>3000 derating)		m
GARANZIA ⁽¹²⁾			
Sistema	10		anni

(9) Dovrebbero essere utilizzati solo cavi di rame. Si consiglia di utilizzare conduttori flessibili: multi-filo, classe 5 e 6.

(10) Misurato ad un'altezza di 1.2 metri, a un metro da un singolo Armadio Batteria CSS-OD e Inverter Batteria..

(11) Certificato per il collegamento alla rete con un Rapporto di Cortocircuito (SCR) minimo di 10 al PCC.

(12) Per i dettagli della garanzia, condizioni ed esclusioni, consultare la Garanzia limitata del prodotto per il Sistema di Accumulo Commerciale SolarEdge CSS – OD 107..