

SolarEdge CSS-OD

Armadio batteria 197 kWh

Inverter batteria 50 / 100 kW

CSS-OU-197 / PCS050

10
ANNI
GARANZIA



Soluzione di accumulo di energia ad alta potenza per impianti commerciali e industriali connessi alla rete

- Facilità di installazione e implementazione
 - Armadio preassemblato e testato in fabbrica per una rapida installazione
 - Armadio compatto che può essere installato all'interno o all'esterno, con anelli di sollevamento superiore per un posizionamento più facile
 - Il software SolarEdge Go accelera la configurazione e la messa in servizio
 - Personalizza impianti accoppiati in CA con 1 o 2 inverter da 50 kW per batteria e scala fino a 4 MWh* di capacità di accumulo
- Risparmi ottimizzati
 - Gestito da SolarEdge ONE per C&I che è progettato per ottimizzare la produzione di energia, l'accumulo e il consumo dell'impianto
 - Supporta molteplici modalità di ottimizzazione dell'accumulo, tra cui: massimizzazione dell'autoconsumo, peak shaving, ottimizzazione delle tariffe, i limiti di esportazione e importazione**
- Sicurezza e resilienza integrate
 - Approccio di protezione multistrato implementato a livello di cella, modulo, cluster e armadio
 - Sicurezza fisica multi-sensore: sensori di allagamento, porta, calore, umidità, CO e fumo
 - Salvaguardie elettriche integrate tra cui protezione dalla polarità inversa, guasto a terra, guasto di dispersione e protezione da sovratensioni
 - Meccanismi integrati di rilevamento e soppressione della deriva termica e degli incendi
- Unico fornitore affidabile
 - Sistemi PV, di accumulo e di gestione dell'energia da un unico fornitore
 - Un unico fornitore per garanzia, supporto e formazione
 - 10 anni di garanzia sul prodotto e sulle prestazioni

* Fino a 1 MW di potenza attiva in uscita

** Alcune funzioni di ottimizzazione potrebbero non essere disponibili in tutte le regioni. I possibili risparmi possono variare a seconda del paese, dipendendo dalle tariffe applicabili e dalle condizioni dell'impianto/installazione.

/ SolarEdge CSS-OD

Armadio batteria 197 kWh

CSS-OU-197

ARMADIO BATTERIA 197 KWH	CSS-OU-197	Unità
SPECIFICHE TECNICHE		
Chimica della cella	LFP	
Capacità totale della batteria	197,12	kWh
Capacità utilizzabile della batteria	187,15	kWh
Capacità totale del modulo batteria	17,92	kWh
Numero dei moduli	11	
C-Rate massimo (carica/scarica)	0,5	C-rate
Range di tensione CC	616 - 792	Vcc
Ingresso ausiliario CA ⁽¹⁾	220+/-15% /50 220+/-10% /60	Vca / Hz
SPECIFICHE MECCANICHE		
Dimensioni dell'armadio batteria (L x P x A)	1300 x 1200 x 2360	mm
Peso dell'armadio batteria	2360	kg
Grado di protezione IP	IP54	
Protezione dalla corrosione	C4	
Metodo di raffreddamento	HVAC integrata	
Rumore ⁽²⁾	<70	dBa
CONFORMITÀ AGLI STANDARD		
Sicurezza	IEC 62619, compreso 7.3.3, UL9540A, ,	
Grado di protezione IP	IEC 60529	
Trasporto	UN 38.3	
Emissioni	EN / IEC 61000-6-2 EN / IEC 61000-6-4	
SPECIFICHE AMBIENTALI		
Temperatura di esercizio ⁽³⁾	-30 to +50 (>45 derating)	°C
Umidità di esercizio	5 to 95 (senza condensa)	%
Altitudine massima di esercizio	3000	m
SICUREZZA		
Sicurezza antincendio	Rilevatori di calore e umidità	
	Rilevatore di fumo fotoelettrico	
	2×aerosol a livello di armadio + supporto tubo dell'acqua esterno	
Sicurezza elettrica	Modulo di energia integrato con NOVEC 1230	
	Protezione dalla polarità inversa	
	Rilevamento guasto a terra e guasto di dispersione	
Sicurezza dell'operatore	Protezione da sovratensioni CA e CC	
	Rilevatore di gas tossici (CO)	
	Pulsante di spegnimento di emergenza	Integrato
Rilevatore di allagamento	Integrato	
Interruttore di contatto della porta	integrato	
Valvole di sicurezza e pannelli di deflagrazione	integrato	
TRASPORTO		
Carrello elevatore	Supporto integrato per forche del carrello elevatore >5000	kg
Gru	Quattro viti ad occhiello fornite	
GARANZIA (4)		
Sistema	10 anni	
Performance	7000 cicli o 10 anni fino al 70% SoH	

(1) È necessaria un'alimentazione monofase per il funzionamento dell'HVAC dell'armadio batteria. .

(2) Misurato a un metro da un armadio batteria CSS-OD con un singolo inverter. .

(3) Il derating della potenza può essere applicato nell'intervallo da -30 a -10 °C..

(4) Per i dettagli, le condizioni e le esclusioni della garanzia, consultare la Garanzia limitata del prodotto per SolarEdge CSS-OD..

/ SolarEdge CSS-OD

Inverter batteria 50 kW

PCS050

INVERTER BATTERIA 50 KW ⁽⁵⁾	PCS050	UNITÀ
SPECIFICHE CA		
Potenza attiva CA nominale in uscita	50	kW
Potenza apparente CA massima in uscita	55	kVA
Corrente continua in uscita massima (per fase)	80	Aca
Efficienza massima dell'inverter	97,5%	
Tensione di uscita CA – Fase Fase / Fase Neutro (Nominale)	400 / 230	Vca
Tensione di uscita CA – Fase Fase (Range)	340 – 440	Vca
Frequenza CA	50 / 60 ± 5	Hz
Alimentazione CA ⁽⁶⁾	3W + PE / 4W + PE	
Distorsione armonica totale	<3	%
Range del fattore di potenza	-1 to 1 / leading, lagging	
Numero di inverter batteria per armadio batteria 197 kWh ⁽⁷⁾	1 o 2	
SPECIFICHE CC		
Potenza CC massima in ingresso	55	kW
Corrente CC massima	55 x 2	Acc
Numero di interfacce di ingresso CC	2	
FUNZIONI DI SICUREZZA		
Protezione dalla polarità inversa	Sì	
Monitoraggio dei parametri di rete	Sì	
Protezione da guasto a terra	Sì	
Protezione da dispersione a terra	Sì	
Protezione da sovratensioni CC	Tipo II integrata	
Protezione da sovratensioni CA	Tipo III integrata	
COMUNICAZIONE		
Porte di comunicazione	RS-485 / CAN	
SPECIFICHE MECCANICHE		
Dimensioni dell'inverter (L x P x A)	650 x 324 x 715	mm
Peso dell'inverter	68	kg
Indice di protezione IP	IP65	
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad aria	
Sezione trasversale del cavo di ingresso CA ^{(8),(9)} / Dimensione dei capicorda	25 to 35 mm ² / M6	
CONFORMITÀ AGLI STANDARD		
Sicurezza	IEC 62109-1, IEC 62109-2, IEC 62477-1, ,	
Emissioni	IEC 61000-6-4, IEC 61000-3-11, EN/IEC 61000-3, CISPR 11	
Collegamento alla rete	NRS 097-2-1:2017 Edition 2.1, NRS 097-2-1:2024 Edition 3, CEI-016, CEI 0-21 VDE AR-N-4105, VDE AR-N 4110 , UNE 217002, NTS V2.1	
SPECIFICHE AMBIENTALI		
Temperatura di esercizio	-20 to +60 (>45 derating)	°C
Umidità di esercizio	5 to 95 (senza condensa)	%
Altitudine massima di esercizio	3000	m
GARANZIA ⁽¹⁰⁾⁽¹¹⁾		
Sistema	10 anni	

(5) È necessario avere un impianto fotovoltaico SolarEdge accoppiato in CA nell'impianto.

(6) Compatibile con entrambi i tipi di rete Delta/WYE.

(7) Quando accoppiato con l'armadio batteria CSS-OD 197, la potenza massima è limitata dal C rating massimo, pertanto non può aumentare oltre 98,5kW

(8) Devono essere utilizzati solo cavi in rame.

(9) Si consiglia di utilizzare conduttori flessibili: multi-trefolo, classe 6.

(10) Per i dettagli, le condizioni e le esclusioni della garanzia, consultare la Garanzia limitata del prodotto per SolarEdge CSS-OD,

(11) L'inverter batteria non può essere utilizzato direttamente per collegare apparecchiature di supporto vitale e apparecchiature mediche.