

## ST050-250CF

# Système de stockage d'énergie modulaire PowerKeeper pour les applications commerciales et industrielle



### Flexible et évolutif

- Conception modulaire par packs de 12,5 kWh, permettant une configuration flexible jusqu'à 250 kWh par système
- Boîtier combiné longue durée en option, prenant en charge 2 à 4 clusters, extensible jusqu'à 1000 kWh et 8 heures
- La conception standardisée facilite le stockage et la distribution



### Sécurité et fiabilité

- Protection contre l'emballement thermique au niveau des modules, détection de fumée et soupape de décompression
- Protection IP66 et C5-M, résistance accrue aux inondations, pouvant supporter une immersion de 50 cm pendant 24 heures
- Transfert hors réseau transparent  $\leq 10$  ms, garantissant la continuité de la charge



### Déploiement rapide

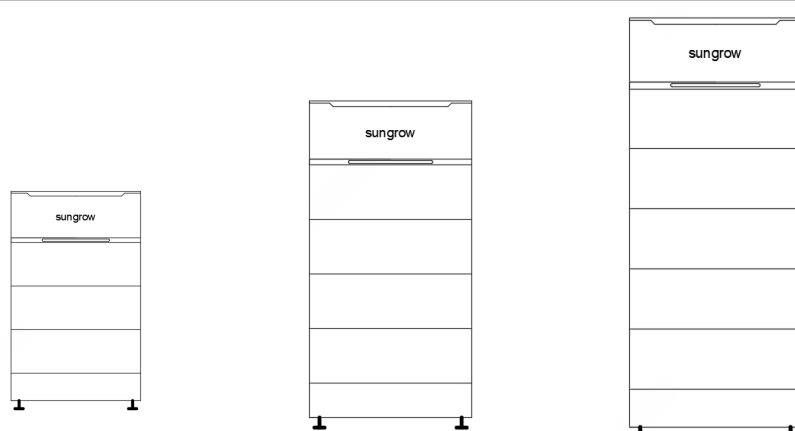
- Conception préassemblée avec câblage simplifié, réduisant le temps d'installation
- Adapté aux nouveaux projets comme aux projets de rénovation, avec une mise en réseau en un clic pour un déploiement rapide sur site
- Compatible avec des modules neufs et anciens mélangés grâce à l'équilibrage actif



### Exploitation et maintenance intelligentes

- Supervision via Logger avec optimisation par IA dans le cloud
- Mises à jour OTA et diagnostics prédictifs réduisant les coûts de maintenance
- Intégration fluide avec les câbles PV existants et les systèmes de gestion d'énergie (EMS) hérités



<b>Nom du produit</b>		ST050-250CF	
<b>Module Batterie</b>		STC12.5	
Type de cellule	LFP 3.2 V		
Capacité nominale	12.48 kWh		
Profondeur de décharge (DoD)	0 % - 100 %		
Plage de tension nominale	32.4 V ~ 43.8 V		
Taux de charge/décharge nominal	0.5 P		
Poids ( par module )	≤ 90 kg		
Dimensions ( L * H * P )	800 mm * 270 mm * 405 mm		
<b>Paramètres du système</b>			
Alimentation auxiliaire	Alimentation interne		
Méthode d'installation	Sur socle		
Niveau de bruit	≤ 60 dB ( A ) @ 1 m, 25 °C		
Plage de température de fonctionnement	-20 °C ~ 55 °C		
Plage de température de stockage	-30 °C ~ 55 °C		
Plage d'humidité	0 % ~ 100 % RH, sans condensation		
Altitude de fonctionnement max.	3000 m		
Indice de protection	IP66		
Indice anti-corrosion	C5-M		
Méthode de refroidissement	Refroidissement à air forcé intelligent		
<b>Conformité et sécurité</b>			
Conformité standard	IEC / EN 62619, IEC / EN 63056, UN 38.3; IEC / EN62477-1, IEC / EN 62040, IEC / EN 61000-6-1 / 6-3; VDE 2510-50; IEC / EN 62933-5-2, UL 9540A		
Système de lutte contre l'incendie	Aerosol, smoke sensor and explosion relief valve		
Classe CEM	Class B		
<b>Options de configuration de base</b>			
			
Nombre de modules	3 PCS (*)	4 PCS (*)	5 PCS (*)
Capacité des modules (*)	37.4 kWh	49.9 kWh	62.4 kWh
Poids	340 kg	430 kg	520 kg
Dimensions ( L * H * P )	800 mm * 1297 mm * 405 mm	800 mm * 1567 mm * 405 mm	800 mm * 1837 mm * 405 mm
<b>Configurations systèmes types</b>			
ST050CF 49.9 kWh		*1	
ST062CF 62.4 kWh			*1
ST075CF 74.9 kWh	*2		
ST100CF 99.8 kWh		*2	
ST150CF 149.8 kWh		*3	
ST200CF 199.7 kWh		*4	
ST250CF 249.6 kWh			*4

1. L'empilement minimum de 3 modules ne peut pas être utilisé comme système standalone

2. Le boîtier combiné longue durée en option prend en charge 2 à 4 clusters en parallèle, extensible jusqu'à 1000 kWh et 8 heures

3. Élément chauffant optionnel disponible pour les régions froides

4. L'« empilement 1+X (50 kWh) » se compose de quatre packs batterie préassemblés pour une livraison et une installation intégrées, voir le manuel utilisateur pour plus de détails.

5. Les spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les spécifications finales du produit prévalent.