

PowerStack 110kW

Liquid Cooling Commercial Energy Storage System



BAJO COSTE

- ESS altamente integrado para facilitar el transporte y O&M
- Innovador equilibrio térmico con IA, reduce un 33% la pérdida de calor del sistema durante el día



EFICIENTE Y FLEXIBLE

- La refrigeración líquida inteligente garantiza una diferencia máxima entre celdas de 2,2°C
- El diseño modular facilita la conexión en paralelo lateral con lateral
- PCS con una eficiencia máxima del 98,6%
- Sistema de 2 o 4 h



INTELIGENTE Y DURADERO

- La monitorización en tiempo real del estado y el registro de fallos permiten la identificación de alarmas y resolución de problemas.
- Funcionamiento inalámbrico inteligente, actualización remota para reducir los costes de operación y mantenimiento.



SEGURO Y FIABLE

- Interruptor de (<20 ms) como opcional para suministrar energía en caso de desconexión de red.
- Monitorización con IA del estado de las celdas con aviso rápido para gestionar el embalamiento térmico.
- PACK, RACK, PCS Protección de sobrecorriente en tres niveles
- Preciso sistema antiincendios de tres niveles con aviso rápido en caso de fuga térmica, para evitar incendios

Denominación	ST225kWh-110kW-2h
Datos del armario de baterías	
Tipo de celda	LFP
Configuración del sistema de la batería	256S1P
Capacidad de la batería (BOL) en el lado de DC	229 kWh
Rango de tensión de salida del sistema	691.2 - 934.4 V
Datos AC (on-grid)	
Potencia nominal	110 kW
Tensión nominal	400 V
Rango de tensión	340 V - 440 V
Frecuencia nominal	50 Hz / 60 Hz
Rango de frecuencia	45 Hz - 55 Hz / 55Hz - 65 Hz
Armónicos (THD) THD de la corriente máxima	<3 % (a potencia nominal)
Componente DC	<0.5 % (a potencia nominal)
Factor de potencia	1.0 inductivo - 1.0 capacitivo
Datos AC (off-grid)	
Tensión nominal	400V
Frecuencia nominal	50 Hz / 60 Hz
Armónicos (THD) THD de la tensión máxima	<3 % (carga lineal)
Capacidad de desequilibrio de carga	100 %
Parámetros del armario baterías	
Dimensiones (W* H * D)*	1150*2450*1610 mm
Peso	3100 kg
Grado de protección	IP55
Fuente de alimentación auxiliar	Fuente de alimentación interna (predeterminada) Fuente de alimentación externa (opcional)
Grado de anticorrosión	C3 / (C5 Opcional)
Humedad relativa	0 – 100 %
Rango de temperatura de funcionamiento	-30 to 50 °C (> 45 °C derating)
Altitud máxima de funcionamiento	3000m
Refrigeración	Refrigeración líquida inteligente
Ruido	≤ 70 dB
Equipo de seguridad contra incendios	Predeterminado: Detector de gas inflamable, Detector de humo, Detector de calor, Sirena de alarma, FK5112, aspersor Opcional: Aerosol
Interfaz de comunicación	Ethernet
Protocolos de comunicación	Modbus TCP
Certificación	IEC 62619, IEC 63056, IEC 62040, IEC 62477, IEC 61000, IEC 62933, UN 38.3
Cantidad máxima en paralelo	10
Parámetros del armario del transformador*	
Capacidad del transformador	250 kVA
Tensión primaria / Tensión secundaria	400 V / 400 V
Frecuencia nominal	50 Hz - 60 Hz
Dimensiones (W* H * D)	1200*2000*1200 mm
Peso	1500 kg
Grado de protección	IP55
Grado de anticorrosión	C3 / (C5 Opcional)
Humedad relativa	0 – 100 %
Rango de temperatura de funcionamiento	-30 to 50 °C (> 45 °C derating)
Altitud máxima de funcionamiento	3000m
Refrigeración	Aire

*: Se necesita un armario transformador adicional cuando el sistema está en modo off-grid