

SBH100-400-V12

Modulare beheizbare Batterie für Wohngebäude



HOHE LEISTUNG

- Bis zu 50 A DC Lade- und Entladestrom (0,7 C)
- Bis zu 100 % nutzbare Energie und integriertes BMS auf Modulebene



FLEXIBILITÄT

- Jede Batterie kann auf 10 bis 40 kWh (2 bis 8 Module) erweitert werden.
- Intelligente Heizfunktion für den Betrieb bei Kälte (Laden auch bei -20°C möglich)



SICHERHEIT

- Lithium-Eisenphosphat (LFP)-Batteriezellen für höhere Sicherheit
- Überwachung der Batteriesicherheit in Echtzeit mit aktivem Brandschutz



UNKOMPLIZIERTE INSTALLATION

- Stapelbares, modulares Design, ohne externe Kabel zwischen den Modulen
- Nur 46 kg pro Modul und integrierte Griffe für die Installation durch 2-Personen



Typenbezeichnung	SBH100-V12	SBH150-V12	SBH200-V12	SBH250-V12	SBH300-V12	SBH350-V12	SBH400-V12
Technische Daten							
	2 Module	3 Module	4 Module	5 Module	6 Module	7 Module	8 Module
Systemdaten							
Batterietyp	Prismatische LiFePO4-Zelle						
Batteriemodul	5,0 kWh, 46,1 kg						
Energie (nutzbar) ¹	10,0 kWh	15,0 kWh	20,0 kWh	25,0 kWh	30,0 kWh	35,0 kWh	40,0 kWh
Nennspannung ²	140,8 V	211,2 V	281,6 V	352,0 V	422,4 V	492,8 V	563,2 V
Betriebsspannung	118,8 – 160,6 V	178,2 – 240,9 V	237,6 – 321,2 V	297 – 401,5 V	356,4 – 481,8 V	415,8 – 562,1 V	475,2 – 642,4 V
Max. Lade-/Entladestrom: kontinuierlich	50 A						
Entladetiefe	Max. 100 % Entladungstiefe (DOD) (einstellbar)						
Anzeige	SOC-Anzeige, Statusanzeige						
Kommunikationsschnittstelle	CAN						
Schutzfunktionen							
Über-/Unterspannungsschutz	Ja						
Überstromschutz	Ja						
Über-/Untertemperaturschutz	Ja						
Integrierter Brandbekämpfungssatz	Ja						
Gleichstrom-Schutzschalter	Ja						
Allgemeine Daten							
Abmessungen (B × H × T)	675 × 580 × 350 mm	675 × 740 × 350 mm	675 × 900 × 350 mm	675 × 1060 × 350 mm	675 × 1220 × 350 mm	675 × 1380 × 350 mm	675 × 1540 × 350 mm
Gewicht	107 kg	152 kg	198 kg	244 kg	290 kg	337 kg	383 kg
Installationsort	Innen / Außen						
Montageart	Bodenaufstellung						
Umgebungstemperaturbereich für Laden und Entladen ³	–20 °C bis 50 °C						
Schutzart	IP55						
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit	5 – 95 % (nicht kondensierend)						
Max. Betriebshöhe	Max. 2.000 m						
Kühlung	Natürliche Konvektion						
Zertifizierungen	CE, CEC, IEC 62619, IEC 62040, UN 38.3, VDE 2510-50, IEC 62477, IEC 63056, UL 9540 A, UL 9540B						

1. Testbedingungen: 25 °C, 100 % Entladetiefe (DOD), 0,2 C Laden und Entladen, zu Beginn der Nutzungsdauer

2. Nennlade-/entladestrom und Leistungsreduzierung hängen von der Temperatur und dem Ladezustand (SOC) ab.

3. Die empfohlene optimale Betriebstemperatur für die längste Lebensdauer des Produkts liegt bei 25 °C ± 3.

Um die Heizfunktion zu aktivieren, aktualisieren Sie die Software des Wechselrichters auf die Version PEARL-H_01011.01 .35 oder höher und das Kommunikationsmodul auf die Version WINET _BOOO.V023P003 oder höher. Aktivieren Sie dann die Funktion (Wintermodus) über iSolarCloud. Weitere Informationen hierzu finden Sie im Benutzerhandbuch der SBH100-400.

Haftungsausschluss: Die vorstehenden Werte wurden von einem internen Labor von Sungrow in einer bestimmten Umgebung gemessen. Die tatsächlichen Werte können je nach Produkt, Softwareversion, Betriebsbedingungen und Umgebungsfaktoren variieren.

